

**Объемы работ по ремонту радиобашен филиала ПАО «МРСК Юга»-
«Ростовэнерго».**

Вид работ	Физические показатели работ	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4
Ремонт	Работы по ремонту радиобашен предусматривают: – восстановление разорванных сварных швов в узлах и стыках металлоконструкций, с предварительной очисткой узлов от продуктов коррозии; – восстановление деформированных стальных элементов; – восстановление дугового ограждения лестниц, ступенек лестниц, верхней и промежуточных площадок, их ограждений, элементов кабельроста; – протяжка болтовых соединений или их замена; – проведение усиления деформированных секций (участков); – разработка проекта усиления поясов башни и выполнение усиления (при указании в заключении о техническом состоянии башни). – обварка квадратных шайб фундаментных болтов; – восстановление поверхностного слоя бетона фундаментов опорных плит с выполнением гидроизоляции; – выполнением отмошков с уклоном от фундаментов башни для обеспечения отвода воды атмосферных осадков; – приведение к нормативным допускам отклонения от вертикали ствола радиобашни; – выполнение работ по устройству светоограждения, молниезащиты радиобашен, восстановления контура заземления; – проведение измерений контура заземления радиобашни; – проведение геодезической съемки вертикальности ствола башни, нивелирной съемки опорных конструкций башни.		
	Защита металлоконструкций от коррозии должна быть выполнена в следующей последовательности: – перед нанесением защитных покрытий поверхности стальные конструкции должны быть очищены от загрязнений и окислов в соответствии со 2-ой степенью очистки и обезжирены в соответствии с 1-ой степенью обезжиривания по ГОСТ 9.4.02.80. – все стальные конструкции подлежат антикоррозийной защите по группе ША-3(80) в соответствии с табл. 29 и приложением 15 СНиП 2.03.11-85 следующим составом грунтовок АК-0440 по ТУ 2313-012-12288779-99 «Цинол» - один слой и эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-89 – три слоя (или аналогичными по параметрам после согласования с заказчиком). Перед нанесением покрывных слоев все зазоры должны быть загерметизированы протекторной грунтовкой ЭП-057 ТУ 6-10-1117-75(или аналогичной по параметрам после согласования с заказчиком). – качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу 4 по ГОСТ 9.032-74. Срок службы антикоррозийного покрытия не менее 5 лет. По согласованию с заказчиком допускается применение других лакокрасочных покрытий с аналогичным сроком службы (после согласования с заказчиком). – работы выполнять в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования». СНиП 3.04.03-85. «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ». ГОСТ 12.3.005-75 «Соблюдение техники безопасности при производстве окрасочных работ. Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности».	шт.	2

	Предоставить отчетную документацию согласно требованию нормативных и технических документов на выполненные работы, в том числе: – ведомость исполнительной документации; – журнал сварочных работ; – журнал антикоррозионной защиты сварных соединений; – журнал производства антикоррозионных работ; – журнал бетонных работ; – акт освидетельствования скрытых работ (с приложением фотографий подтверждающих факт и качество работ); – акт проверки сигнального освещения радиобашни (при проведении работ на сигнальном освещении радиобашни); – акт освидетельствования скрытых работ по монтажу заземляющих устройств (с приложением фотографий подтверждающих факт и качество работ)(при проведении работ на заземляющем устройстве радиобашни); – протокол измерения заземления радиобашни (при проведении работ по заземлению радиобашни); Все применяемые материалы должны иметь сертификаты соответствия. Гарантийный срок выполненных работ - 5 лет.		
--	---	--	--

Начальник СЭСС по РО



И.Л. Зотов